

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001695

AENOR certifica que la organización

CERAMICA PASTRANA, S.A.

con domicilio social en CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1881403 (ver anexo)

elaboradas en CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001695, de fecha 2017-12-18

Fecha de primera emisión 2010-07-06

Fecha de modificación 2018-03-09

Fecha de expiración 2023-03-09

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

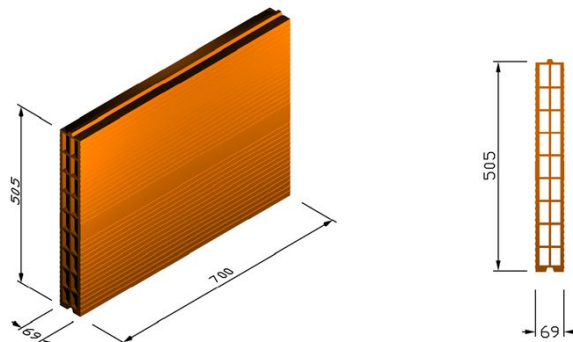
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1881403

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA PASTRANA S.A. - LOS YÉBENES (TOLEDO)
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 700 x 69 x 505
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 750(D1) - 700x69x505 - A - L0,289 - E(4,4,4) - N1960(D1) - G4 - FR61 - B0,15 - V50/100 - M≤1,5
 NOMBRE COMERCIAL: CERAPAS 7
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 11	± 11
				± 3	± 3
				± 9	± 9
	Recorrido		R1	± 16	± 16
				± 5	± 5
			± 13	± 13	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	61	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 55 - Máx: 67		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0	≥ 3	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.960		
	Aparente (Kg/m³)		750		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 17.480		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,29		
			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE-EN 772-19	≤ 1,5		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	A1		
Piezas especiales			0,15		
Observaciones:			SI		

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 El modelo cuenta con dos piezas especiales de ajuste de dimensiones 400x200x69 y 700x200x69

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)